

Dispositivos de montaje

para posicionadores de muelle / posicionadores de muelle por palanca

ESPECIFICACIÓN

N.º de identificación

- N.º 1: Montaje frontal
- N.º 2: Montaje posterior

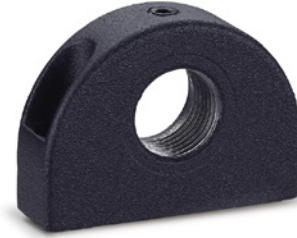
Zamac

Revestido de plástico negro, acabado texturado

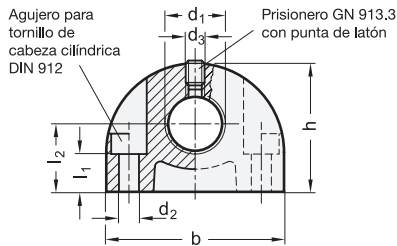
INFORMACIÓN

Los dispositivos de montaje GN 412.1 tienen un precio razonable y son adecuados para posicionadores de muelle, posicionadores de muelle por palanca y para pernos de ajuste y amortiguadores.

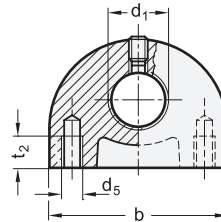
Para posicionar el pivote de un posicionador o posicionador de palanca, también pueden llevar casquillos de posicionado GN 412.2 (ver página 813).



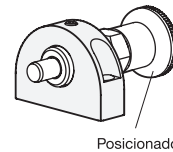
N.º de identificación 1



N.º de identificación 2



Ejemplo de montaje



GN 412.1

Descripción	s	d1	d2	d3	d4	d5	h	k	l1	l2	s	t1	t2 mín.	
GN 412.1-35-M8-1	35	M 8	4.3	M 4	8.2	-	26	25	6	14	12	2	-	40
GN 412.1-35-M8x1-1	35	M 8 x 1	4.3	M 4	8.2	-	26	25	6	14	12	2	-	39
GN 412.1-35-M10-1	35	M 10	4.3	M 4	10.2	-	26	25	6	14	12	2	-	38
GN 412.1-35-M10x1-1	35	M 10 x 1	4.3	M 4	10.2	-	26	25	6	14	12	2	-	39
GN 412.1-35-M12-1	35	M 12	4.3	M 4	12.2	-	26	25	6	14	12	3	-	35
GN 412.1-35-M12x1,5-1	35	M 12 x 1.5	4.3	M 4	12.2	-	26	25	6	14	12	3	-	37
GN 412.1-47-M16-1	47	M 16	5.3	M 5	16.2	-	34	35	10	18	14	3	-	76
GN 412.1-47-M16x1,5-1	47	M 16 x 1.5	5.3	M 5	16.2	-	34	35	10	18	14	3	-	71
GN 412.1-47-M20x1,5-1	47	M 20 x 1.5	5.3	M 5	20.2	-	34	35	10	18	14	3	-	68
GN 412.1-35-M8-2	35	M 8	-	M 4	8.2	M 5	26	25	-	14	12	2	10	48
GN 412.1-35-M8x1-2	35	M 8 x 1	-	M 4	8.2	M 5	26	25	-	14	12	2	10	48
GN 412.1-35-M10-2	35	M 10	-	M 4	10.2	M 5	26	25	-	14	12	2	10	46
GN 412.1-35-M10x1-2	35	M 10 x 1	-	M 4	10.2	M 5	26	25	-	14	12	2	10	46
GN 412.1-35-M12-2	35	M 12	-	M 4	12.2	M 5	26	25	-	14	12	3	12	44
GN 412.1-35-M12x1,5-2	35	M 12 x 1.5	-	M 4	12.2	M 5	26	25	-	14	12	3	12	44
GN 412.1-47-M16-2	47	M 16	-	M 5	16.2	M 6	34	35	-	18	14	3	12	90
GN 412.1-47-M16x1,5-2	47	M 16 x 1.5	-	M 5	16.2	M 6	34	35	-	18	14	3	12	70
GN 412.1-47-M20x1,5-2	47	M 20 x 1.5	-	M 5	20.2	M 6	34	35	-	18	14	3	12	79